

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор

 Єрмак Т.М.

27.08 2019
М.П.



ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

на 2019-2020 навчальний рік

II ступінь
5-9 класи

Комунальний заклад

«Навчально-виховний комплекс «Спеціалізована школа І-ІІ ступенів – ліцей» № 157 Оболонського району м.Києва»

Погоджено
на засіданні
педагогічної ради
(протокол № 1
від 27 серпня 2019)